

销售专线：0512-6662 2113

使命：全套高压智能流体设备解决方案

愿景：成为世界领先的流体设备制造商

核心竞争力：敏捷 专业 可靠 以客户为中心

纽威石油设备（苏州）有限公司
地 址：苏州市高新区湘江路999号
邮 编：215129
电 话：0512-6662 2113
邮 箱：noe@neway.com.cn



纽威石油设备



压裂产品系列

全套高压智能流体设备解决方案

公司介绍

纽威石油设备（苏州）有限公司（以下简称：纽威石油设备）作为纽威集团（SSE 603699）子公司之一，是一家致力于为客户提供可靠的井口采油（气）装置，高压阀门以及其他上游设备的高压智能流体设备的专业制造商。

公司秉承纽威集团的经营理念，致力于研发和生产可靠的油气钻采设备，通过不断创新，为客户定制各种工况下的工程解决方案，满足油气工业对健康、安全及环境的要求。

主要产品:

- 井口采油（气）装置
- 压裂设备
- 控制系统
- 节流压井管汇
- 高压阀门
- 水下产品

纽威石油设备

公司立足中国实施全球战略。在中国和越南，我们都拥有生产基地，在中国我们还拥有专业的铸造厂、锻造厂和研发中心。我们采用SAP系统以及MES系统来管理从需求、采购到生产的全部过程，并能实现进度实时更新。



海外分支

NOE产品大多出口中东、美洲、亚洲、欧洲等多个国家和地区，并与海外代理及分销商建立了战略合作伙伴关系。



CONTENTS

公司介绍	01
产品展示	05
压裂管汇	07
压裂树	12
压裂阀门	13
捕屑器	16
除砂器	17



原材料质量管控

纽威石油设备坚信持续生产高质量的铸件和锻件是保持产品完整性和确保无故障使用寿命的最重要因素. 铸造和锻造高质量的含压力元件对于确保安全并降低产品故障风险至关重要。纽威石油设备已被许多最终用户审核, 认证并批准为他们的质量保证计划的一部分。

与大多数其他竞争对手相比, 我们拥有三个铸造厂。此外, 每个原材料工厂还配备有各种质量检查设施, 例如频谱仪, 无损检测设备和机械性能测试设备。纽威石油设备可以借此监控整个制造过程, 以确保更高竞争力的产品质量、交付和价格, 并使公司保持对每个客户的信誉。



分体框架式油压机



数控扎环机



蓄热式天然锻造炉



WFL进口机床



数控加工中心



镗床

先进制造

纽威石油设备在其制造设备中广泛采用了大量的计算机数控(CNC)加工中心, 卧式和立式车床以及钻床等设备。这些设备直接与公司的ERP管理系统链接使用, 从而显着提高了加工质量及生产速度。公司内部生产主要组件, 从而确保稳定的质量和及时的交付。

部分产品展示

1 旋流除砂器

3 双筒除砂器

2 压裂树总成

7 万向管汇

8 压裂树

6 压裂头

9 高低压管汇

5 分放管汇

4 捕屑器



产品描述

高低压管汇由高压管汇和低压管汇组成，成撬装设计，满足多台压裂设备同时参与施工的要求。

规格参数

	高压部分	低压部分
管径	2"-7"	4"-12"
额定压力	10000psi-20000psi	0.8MPa-1.6MPa
泵出口数量	6-32个	6-64个
排列方式	U形或鱼刺形或十字形	U形或H形或十字形

产品参数

- 额定工作压力：15000PSI TO 20000PSI
- 主通径：4-1/16"、5-1/8"、7-1/16"
- 旁通径：3-1/16"
- 额定温度：K,L,P,R,S,T,U,V (-60℃ - 121℃)
- 材料级别：AA - FF
- 产品规范级别：PSL1-PSL3
- 性能级别：PR1
- 适用的工况: 压裂液、压裂砂、酸、清水等
- 符合标准：API 6A 21ST



四川压裂现场

产品可靠性

- 1 高压管汇的所有零部件均采用高锻造比的高强度优质合金钢；低压管汇管体采用整体式奥氏体不锈钢制成，具有优良的耐腐蚀性和可靠的低压承载能力。
- 2 高压管汇中所有金属密封环槽均采用耐腐蚀镍基合金625堆焊，所有受高冲刷频次的零部件均堆焊耐冲刷硬质合金。
- 3 高压管汇中所有法兰连接的螺栓螺母均采用高品质螺纹紧固胶后，使用液动扳手连接，为高压力压裂作业再提高一道安全保障；低压管汇根据实际的连接接口，可配置不同的由壬型号。
- 4 可根据现场需求对压裂管汇进行定制化配置。

设计特点

高压管汇

- 拥有固定支撑，方便吊装和运输。
- 依据整体排量要求进行通径设计，在满足最大排量的前提下，推荐选择单通道结构。
- 依据压裂设备的数量设计高压接口的数量，配备旋塞阀或挡板式止回阀，旋塞阀或挡板式止回阀具有高度可调式支撑装置，从而方便维保；
- 高压接口需要和压裂设备的排出接口相匹配，必要时可增加转换接头。
- 方便维修保养，有充足的维修空间、注脂空间。
- 整撬留有泄压接口及压力变送接口，接口形式符合客户要求。

低压管汇

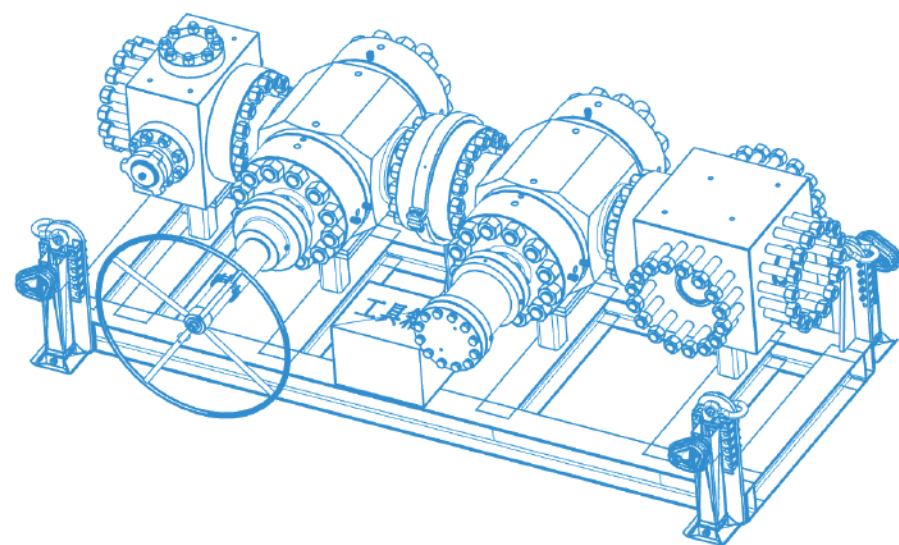
- 低压管汇依据压裂设备及混砂设备的排量要求进行设计，方便和压裂车吸入接口及混砂车排出接口相连。低压管汇和高压管汇固定在同一撬装上，两者互不干涉，且方便连接。低压管汇可提供超大量的排量供给需求，适用于大排量、快速压裂的作业。



（高低压管汇）

产品描述

高压分流管汇主要用于多井口压裂，由压裂防砂阀、压裂八通（或单通道压裂五通）、连接管、四通、底撬等部件组成，最终实现多井口拉链式压裂作业。单通道分流管汇采用单通道结构设计，大排量连接配合单通道万向管汇直接作用于作业井口，通过压裂阀的开关控制，实现作业井口的通断；八通式高压分流管汇可设置多个压裂通道，每个通道通过压裂头分为多个出口，通过压裂阀的开关控制，实现各通道之间的通断。



（高压分流管汇）

产品参数

- 额定工作压力：15000PSI TO 20000PSI
- 主通径：4-1/16"、5-1/8"、7-1/16"
- 旁通径：3-1/16"
- 额定温度：K,L,P,R,S,T,U,V (-60°C - 121°C)
- 材料级别：AA - HH
- 产品规范级别：PSL1-PSL3
- 性能级别：PR1
- 适用的工况：压裂液
- 符合标准：API 6A 21ST



四川压裂现场

产品可靠性

- 1 高压分流管汇的所有零部件均采用高锻造比的高强度优质合金钢。
- 2 高压分流管汇中所有金属密封环槽均采用耐腐蚀合金堆焊，所有受高冲刷频次的零部件均堆焊耐冲刷硬质合金。
- 3 高压分流管汇中，阀门采用防砂结构压裂阀，重要部位均堆焊镍基合金625。
- 4 高压分流管汇中所有法兰连接的螺栓螺母均涂抹高品质螺纹紧固胶。
- 5 自带高度调节用的支撑腿，可满足不同的地形需求。
- 6 可根据现场需求对压裂管汇进行定制化配置。

设计特点

- 大通径设计，流速平稳，适用于排量、快速压裂作业。
- 采用整体撬装结构，一体化设计，抗震能力强，结构紧凑连接方便。
- 布局形式：模块化设计，可根据现场实际布局，随时更改排列方案
- 压裂阀采用全通径、双向密封设计，密封件采用蓄能弹簧密封圈，提升产品的使用寿命。滚珠丝杠结构设计，减少操作力矩。



（高压分流管汇）

产品描述

高压万向管汇也称为E字压裂管汇，其将接收液压压裂液（压裂液）的ZIPPER模块连接传送到液压压裂树（压裂树）中，用于压裂油气井。压裂树和ZIPPER模块一般位于油气田，其可以跨过不平坦的地形并且具有不同的高度，这使得传统上难以将两者连接起来的模块得以连接。



（万向管汇）

产品参数

- 额定工作压力：15000PSI TO 20000PSI
- 主通径：4-1/16"、5-1/8"、7-1/16"
- 旁通径：3-1/16"
- 额定温度：K,L,P,R,S,T,U,V (-60°C - 121°C)
- 材料级别：AA - HH
- 产品规范级别：PSL1-PSL3
- 性能级别：PR1
- 适用的工况：压裂液
- 符合标准：API 6A 21ST



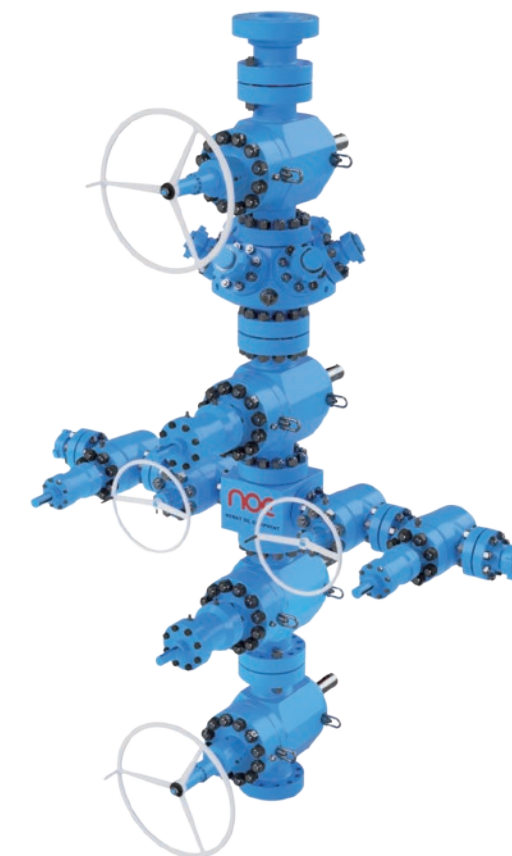
四川压裂现场

产品描述

压裂树是井口的压裂通道，通过多只阀门的组合开关达到在现场作业不同阶段时的需求，通常以两只手动闸阀、一只液动闸阀构成。

产品参数

- 额定工作压力：10000PSI TO 20000PSI
- 主通径：5-1/8"~7-1/16"
- 旁通径：3-1/16"
- 额定温度：K,L,P,R,S,T,U,V (-60°C - 121°C)
- 材料级别：AA - HH
- 产品规范级别：PSL1-PSL3
- 性能级别：PR1
- 适用的工况：压裂液
- 符合标准：API 6A 21ST



（压裂树）

设计特点

- 1 所有金属密封环槽部位均堆焊镍基合金625
- 2 可根据需求选配压裂八通式组合或万向连接式组合
- 3 所有阀门连接处采用螺栓连接，其可满足API20E要求；采用压力增强式密封垫环密封，密封性能可靠
- 4 采用GBFL圆腔防砂式结构阀门，靠金属阀板与金属阀座平面之间的自由贴合借助密封脂并在介质的作用下实现可靠密封



四川压裂现场



新疆压裂现场



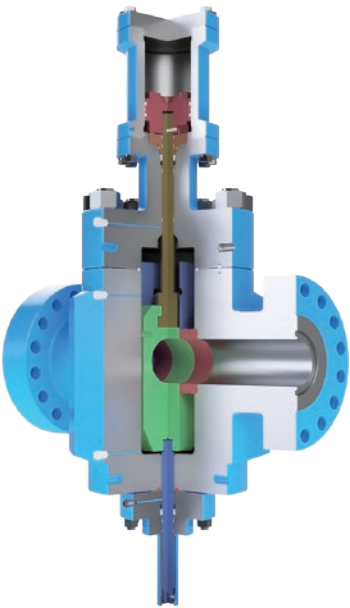
四川压裂现场

产品描述

GBFL系列防砂阀是纽威为泥浆、沙、水泥等混合物及压裂、酸化工作环境下设计的一种防砂板式结构阀门，具备可靠的阀后密封效果。

产品参数

- 公称口径：4-1/16"、5-1/8"、7-1/16"
- 工作压力：10000PSI TO 20000PSI
- 材料级别：AA - HH
- 产品规范级别：PSL1 - PSL4
- 工作温度： L,P,R,S,T,U,V (-46℃~121℃)
- 性能级别：PR1 - PR2F
- 工作介质：石油、天然气、泥浆、含H2S、CO₂气体



(GBFL压裂阀门)

设计特点

- 1 该产品系圆腔式单阀座全通径结构，阀腔内任何时候都能够承受管线压力。
- 2 阀体阀盖连接处采用螺栓及压力增强式密封垫环密封连接，密封性能可靠。
- 3 阀杆采用抗H2S腐蚀性能优越的特种钢制造，并经特殊表面处理工艺，保证耐磨耐冲刷性能。
- 4 阀门的阀腔部位、阀盖填料函部位、金属密封环槽部位均可根据实际需求堆焊镍基合金625。
- 5 阀板与阀座表面喷（堆）焊硬质合金，使之具有良好的耐磨和抗腐蚀能力。
- 6 阀门采用独特的防砂板式设计，并使用进口Lip-seal密封圈，有效防砂处理，有效减少压裂砂进入阀腔。



成都压裂现场



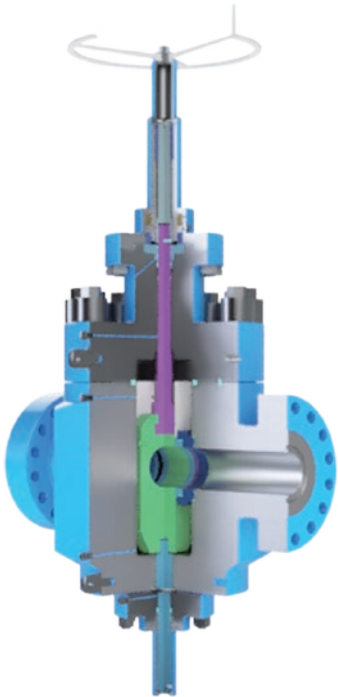
成都压裂现场

产品描述

GBW系列防砂阀是纽威为泥浆、沙、水泥等混合物及压裂、酸化工作环境下设计的一种特殊双阀座结构阀门，具备可靠的阀前密封效果（专利号：ZL2016 1 0497723.6 ）。

产品参数

- 主通径：4-1/16"、5-1/8"、7-1/16"
- 额定工作压力：10000PSI TO 20000PSI
- 材料级别：AA - FF
- 产品规范级别：PSL1 - PSL3G
- 工作温度： P,R,S,T,U,V (-29℃ - 121℃)
- 性能级别：PR1
- 工作介质：石油、天然气、泥浆、含H2S、CO₂气体



(GBW压裂阀门)

设计特点

- 1 该产品系圆腔式双阀座全通径结构，阀腔内任何时候都能够承受管线压力。
- 2 阀体阀盖连接处采用螺栓及压力增强式密封垫环密封连接，密封性能可靠。
- 3 阀杆采用抗H2S腐蚀性能优越的特种钢制造，并经特殊表面处理工艺，保证耐磨耐冲刷性能。
- 4 阀门的阀腔部位、阀盖填料函部位、金属密封环槽部位均可根据实际需求堆焊镍基合金625。
- 5 阀板与阀座表面喷（堆）焊硬质合金，使之具有良好的耐磨和抗腐蚀能力。
- 6 阀门采用阀前密封，减少砂砾进入阀体中空。



成都压裂现场



成都压裂现场

产品描述

旋启式止回阀主要用于介质单向流动的管道上，只可水平安装。大口径旋启式止回阀，安装于高低压管汇与地面分流器之间，避免压裂液从井口、地面分流器中返流至高低压管汇，冲击压裂车等设备，起到预防保护作用。

产品参数

- 额定工作压力：15000PSI TO 20000PSI
- 公称口径：4-1/16”、5-1/8”、7-1/16”
- 额定温度：K,L,P,R,S,T,U,V (-60℃ - 121℃)
- 材料级别：AA - HH
- 产品规范级别：PSL1 - PSL3
- 性能级别：PR1
- 适用的工况：压裂液、石油、天然气、含H2S、CO2气体等



（旋启式止回阀）

设计特点

- 1 所有承压件采用高锻造比整体式锻造及加工
- 2 部分/全部开启，密封性能达到 ISO 5208 A级
- 3 阀体阀盖连接处采用螺栓及压力增强式密封垫环密封连接，密封性能可靠
- 4 阀座和阀瓣密封面上堆焊钨铬钴合金，可以在全压压裂工况状态下工作300小时无需进行保养



旋启式止回阀



四川压裂现场

产品描述

捕屑器是试气流程中主要设备，在整个过程中通过捕屑装置对井底返上来的大颗粒桥塞及钻屑进行捕捉，防止堵塞管道及在压力作用下刺穿管道，破坏控制阀及下游设备，捕屑器适用于不同类型、不同粒径钻屑的捕集，能满足连续油管钻磨作业的要求，具有结构简单、体积小、容量大、易清理、效率高、可快速拆装移动、适应性强、安全可靠等特点。

产品参数

- 额定工作压力：5000PSI TO 20000PSI
- 主通径：2-1/16”、2-9/16”、3-1/16”、4-1/16”
- 旁通径：2-1/16”、2-9/16”、3-1/16”、4-1/16”
- 额定温度：K,L,P,R,S,T,U,V (-60℃ - 121℃)
- 材料级别：AA - HH
- 产品规范级别：PSL1 - PSL3G
- 性能级别：PR1
- 适用的工况：压裂液、返排液
- 符合标准：API 6A 21ST
- 滤网规格：3mm、4mm、5mm、6mm、8mm等
- 单个滤网容积：6L-22L



（捕屑器）

设计特点

- 1 双通道滤网，可随时转换清理或更换滤网。
- 2 快速由壬式连接，避免繁琐的拆卸更换。
- 3 具有即时排放泄压装置，谨防在拆解滤网时憋压伤人。

产品描述

利用旋转气流产生的离心力使砂粒从气流中分离出来，流体切向进入筒体后，按筒体内部的旋流器元件规定的轨迹发生旋流，从而产生离心力和重力，砂粒会沉淀在旋流筒下方的储砂筒中，最后通过储砂筒的排沙口完成排砂。

产品参数

- 额定工作压力：5000PSI TO 20000PSI
- 主通径：2-1/16”、2-9/16”、3-1/16”、4-1/16”
- 旁通径：2-1/16”、2-9/16”、3-1/16”、4-1/16”
- 额定温度：K,L,P,R,S,T,U,V (-60℃ - 121℃)
- 材料级别：AA - HH
- 产品规范级别：PSL1 - PSL3G
- 性能级别：PR1
- 适用的工况：井下返排混合物
- 符合标准：API 6A 21ST



（旋流除砂器）

设计特点

- 1 内置旋流器元件的内壁上，堆焊耐冲刷硬质合金，确保工作可靠
- 2 具有独立储砂筒，可满足持续在线排砂要求
- 3 储砂筒侧端配置强制除砂接口，可在极端工况下进行强制排砂
- 4 定制化模块设计，标准化程度高
- 5 大容量储砂筒，容积不小于200L
- 6 可选配GBW型专业防砂阀，具有优秀的防砂性能
- 7 可选配远程控制及动力油嘴
- 8 可选配专业举升装置，适配旁路管线高度

产品描述

流体从顶部进入除砂器砂筒内，砂粒经过滤网过滤留在砂筒内部，并沉入砂筒底部，然后经排砂口排出，流体穿过滤网缝隙流出从除砂器中部进入下游。

产品参数

- 额定工作压力：5000PSI TO 20000PSI
- 主通径：2-1/16” - 4-1/16”
- 旁通径：2-1/16” - 4-1/16”
- 额定温度：K,L,P,R,S,T,U,V (-60℃ - 121℃)
- 材料级别：AA - HH
- 产品规范级别：PSL1-PSL3
- 性能级别：PR1
- 适用的工况：压裂液、返排液
- 符合标准：API 6A 21ST
- 滤网规格：50目、100目、200目、400目、800目
- 单个滤网容积：≥40L
- 天然气处理能力：≥150万方/天



（双筒除砂器）

设计特点

- 1 机械、电子差压技术，通过数据采集监控滤网压差，连续记录压差
- 2 可除去的固相粒径取决于滤网孔径
- 3 安装运输方便，适用于短期安装-洗井和测试
- 4 排砂方式：上提滤网、双级节流在线排砂
- 5 最大液流量800m3/d
- 6 每个砂筒容积 40L/48L

纽威石油设备致力于为客户提供零缺陷产品，采用六西格玛质量管理体系和先进的统计数据分
析，以不断增加和改进我们的生产流程并控制我们的整体产品质量。纽威石油设备的
工业认证包括**ISO 9001、ISO 14000、ISO 45001、API 6A、API 16A**
API 16C、API Q1、API 17D、TS 2710N10-2013、CE-PED认证，并获得由
DNV、ABS和Lloyds等CA颁发的PR2认证证书。



API 系列证书



ISO 系列证书



其他证书

2021

NOE越南成功取得API 6A证书;
NOE水下阀完产品型式试验，获得贝克休斯批准;
NOE Vietnam successfully obtained API 6A certificate;
NOE subsea valve has completed type approval test and obtained Baker Hughes approval;

2022

NOE顺利交付沙特项目首套高压阻流管汇
NOE successfully delivered the first high-pressure Choke and Kill manifold with skid to Saudi Arabia

2019

NOE自主研发自力式安全阀交付业主;
NOE越南流体设备有限公司成立
NOE independently developed Self-contained SSV and delivered to the end user,
NOE Vietnam company was established

2015

NOE取得API 17D/API 6DSS证书
NOE has obtained API 17D/API 6DSS certificate

2013

NOE通过Schlumberger审核，
批量交付测井管汇成套设备;
纽威迪拜成立，纽威新加坡成立
NOE passed the review of Schlumberger,
and delivered complete sets of well testing manifold;
Newway Dubai and Newway Singapore were established

2014

纽威在上交所成功上市
Newway was successfully listed on the Shanghai Stock Exchange

2018

纽威流体控制（苏州）有限公司成立
Newway Fluid Control (Suzhou) Co., Ltd. was established

2011

NOE取得API 16C证书，
开始生产节流压井管汇成套设备
NOE obtained API 16C certificate and began to produce
complete equipment of choke and kill manifold

2009

NOE取得第一个API 6A PR2F证书
NOE obtained the first API 6A PR2F certificate

2007

NOE正式成立
NOE was officially established

2005

NOE取得API 6A证书，
开始生产井口设备，高压阀门;
纽威沙特工厂成立
NOE has obtained API 6A certificate,
Start production of wellhead equipment
and high-pressure valves;
Newway Saudi factory established

2004

纽威工业材料正式成立;
纽威获得壳牌的批准
Newway Industrial Materials was officially established;
Newway was approved by Shell

2011

纽威收购东吴机械; 纽威荷兰成立
Newway acquired DongWu machinery; Newway Netherlands
was officially established

2012

纽威意大利成立
Newway Italy was officially established

2002

纽威阀门正式成立
Newway Valve was officially established



本公司承诺：自产品售出18个月或产品安装12个月以内（以先到达者为限），若买方能够证实产品是符合本公司所建议的方法正确安装与使用，能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷，并向本公司提出书面申诉，本公司将负责缺陷产品免费召回维修、更换或按订货价全额退款。在任何情形下，本公司均不承担因缺陷产品维修、更换而导致的劳务、材料、设备、工程或其他相关的连带费用。本公司此项质量担保可代替其他明示或暗示形式产品质量担保，并且可视为买方的唯一赔偿和卖方的唯一责任。

售后保障

大型项目同步驻点服务 ●

CNAS实验室失效分析 ●

365天全年无休热线 ●

40+国内外售服务专家 ●

● 70万个MRO零件库存

● 5万台MRO整机库存

● 24小时现场人员就位

● CRM系统监控服务进度

● 80+国家覆盖



纽 威 海 外 分 公 司

NOE 中国

地址：苏州高新区湘江路999号
电话：0512-6708-1375
邮箱：noe@neway.com.cn
邮编：215129

NOE 美国

地址：9757 Stafford Centre Drive, Stafford TX
电话：+281-969-5850
邮箱：noe@neway.com.cn
邮编：77477

NOE 越南

地址：越南巴地-头顿省红土县福陈寿社红土第一工业区
电话：84-38-6220454
邮箱：noe@neway.com.cn
邮编：790000

NOE 新加坡

地址：100G Pasir Panjang Road, #08-21/22, Interlocal Centre, Singapore
传真：+65 6684 7970
邮箱：noe@neway.com.cn
邮编：118523

NOE 迪拜

地址：3606 JBC 1, Cluster G, Jumeirah Lake Towers, Dubai, UAE
电话：+971 4 4562947
传真：+971 4 4563063
邮箱：noeae@newayvalve.com
邮编：214954