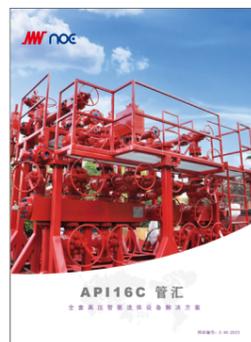


综合样本



管汇



井口和采油树



阀门



压裂产品



执行器及控制系统

球阀

纽威石油设备



成为世界领先的流体设备制造商
全套高压智能流体设备解决方案

纽威石油设备(苏州)有限公司
地址: 苏州市高新区湘江路999号
邮编: 215129
电话: 0512-6662 2113
邮箱: noe@neway.com.cn



网站



微信

产品描述

浮动球阀是一种通过球体浮力实现阀门操作的球阀。它由球体、阀杆和阀座组成。在正常情况下，球体浮在管道中的介质上，从而阻止了介质流动。当管道中的介质压力变化时，球体会随着介质的上升或下降，从而开启或关闭阀门。浮动球阀通常用于液体或气体的控制，特别适用于需要快速关闭阀门，以防止液体或气体泄漏或其他安全事故的场合。

例如，在液体输送系统中，如果管道的压力突然增加或减少，浮动球阀可以迅速关闭，以防止管道或设备损坏。除了安全控制方面，浮动球阀还广泛用于水处理、化工、石油和天然气输送等领域。由于其简单、稳定和高效的设计，浮动球阀已成为管道控制系统中的一种常见球阀类型。

产品范围

- 设计标准: API 6A
- 防火: API 6FA
- 口径范围: 1" -4"
- 设计压力: 2000-5000PSI
- 温度范围: L,N,P,S,T,U,V,X
- 产品规范级别: PSL1、PSL2、PSL3/3G
- 性能: PR1、PR2
- 证书: 防火、CE-PED、PR2F

设计特点

- ▶ 泄露等级可达ISO 5208 Rate A, 零泄露。
- ▶ 防火耐高温设计。
- ▶ 阀杆防吹出设计, 保证各种工况压力下产品性能。



产品描述

固定式硬密封球阀适用于工况比较恶劣，可满足于高温、高压、强腐蚀性及含有颗粒介质等恶劣工况；在工作状态下，其密封安全可靠零泄露，寿命更长。

产品范围

- 设计标准: API 6A
- 防火: API 6FA
- 口径范围: 1-13/16" -11"
- 设计压力: 2000-10000PSI
- 温度范围: L,N,P,S,T,U,V,X
- 产品规范级别: PSL1、PSL2、PSL3/3G
- 性能: PR1、PR2
- 阀座结构: DIB-2、DBB
- 证书: 防火、CE-PED、PR2F

设计特点

- ▶ 泄露等级可达ISO 5208 Rate A, 零泄露。
- ▶ 球体及阀座采用表面硬化处理, 并采用特殊涂层, 低扭矩, 满足高硬度、耐高温、耐磨损、耐冲击要求。
- ▶ 阀杆防吹出设计, 保证各种工况压力下产品性能。
- ▶ 阀座自泄压设计, 当中腔压力过载, 无论阀门处于全关或者全开位置, (上游或者两端阀座) 阀座推离球体, 压力自动泄放。



产品描述

焊接袖用于连接管道，主体盖与焊接袖组成整体。焊接袖管球阀的特点是结构简单、密封性好、操作方便、使用寿命长、可靠性高等特点。它通常用于需要高流量、高压或高温度的流体管道中，例如石油、化工、冶金、电力等行业。

产品范围

- 设计标准: API 6A
- 防火: API 6FA
- 口径范围: 1-13/16" -11"
- 设计压力: 2000-10000PSI
- 温度范围: L,N,P,S,T,U,V,X
- 产品规范级别: PSL1、PSL2、PSL3/3G
- 性能: PR1、PR2
- 证书: 防火、CE-PED、PR2F



设计特点

- ▶ 泄露等级可达ISO 5208 Rate A, 零泄露。
- ▶ 零泄漏点, 出色的密封性能、防爆性能以及耐用性。
- ▶ 防火耐高温结构设计;
- ▶ 阀杆防吹出设计, 保证各种工况压力下产品性能。

产品描述

上装式球阀与普通的球阀相比, 其最大的不同之处在于, 其球体是从阀门的顶部装入的。这种设计使得球体和阀体之间的密封性更好, 能够承受更大的压力和温度。上装式球阀通常具有较高的可靠性和使用寿命, 广泛应用于石油、化工、冶金、建筑和制药等行业。同时, 它也是防火、防爆和高温环境下管道控制的理想选择。

产品描述

- 设计标准: API 6A
- 防火: API 6A
- 口径范围: 1-13/16" -11"
- 设计压力: 2000-10000PSI
- 温度范围: L,N,P,S,T,U,V,X
- 产品规范级别: PSL1、PSL2、PSL3/3G
- 性能: PR1、PR2
- 阀座结构: DIB-2、DBB
- 证书: 防火、CE-PED、PR2F



设计特点

- ▶ 可在线维修球座、密封等内件;
- ▶ 泄露等级可达ISO 5208 Rate A, 零泄露;
- ▶ 体及阀座采用表面硬化处理, 并采用特殊涂层, 低扭矩, 满足高硬度、耐高温、耐磨损、耐冲击要求;
- ▶ 阀杆防吹出设计, 保证各种工况压力下产品性能;
- ▶ 阀座自泄压设计, 当中腔压力过载, 无论阀门处于全关或者全开位置, (上游或者两端阀座) 阀座推离球体, 压力自动泄放。

产品描述

双球球阀是一种特殊的球阀，它是由两个球体组成的，每个球体都有自己的阀门座圈和操作机构。两个球体可以同时或单独操作，从而实现管道内流体的精确控制。双球球阀通常用于需要快速切换管道流向和需要隔离流体的场合。在一些重要管道的控制中，双球球阀可以用来提高系统的可靠性和安全性。例如，如果一个阀门失效，另一个球体可以继续保持管道的正常运行。除此之外，双球球阀还可以用于多流体介质的控制，如水、气体、液体和蒸汽等。它们通常用于液体分离、水处理、化学品加工、石油和天然气输送等领域。由于其稳定性、耐用性和高度控制能力，双球球阀已成为现代管道控制的重要工具之一。

产品范围

- 设计标准: API 6A
- 防火: API 6FA
- 口径范围: 1-13/16" -11"
- 设计压力: 2000-10000PSI
- 温度范围: L,N,P,S,T,U,V,X
- 产品规范级别: PSL1、PSL2、PSL3/3G
- 性能: PR1、PR2
- 阀座结构: DIB-2、DBB
- 证书: 防火、CE-PED、PR2F



设计特点

- ▶ 泄露等级可达ISO 5208 Rate A，零泄露。
- ▶ 球体及阀座采用表面硬化处理，并采用特殊涂层，低扭矩，满足高硬度、耐高温、耐磨损、耐冲击要求。
- ▶ 阀杆防吹出设计，保证各种工况压力下产品性能。
- ▶ 阀座自泄压设计，当中腔压力过载，无论阀门处于全关或者全开位置，（上游或者两端阀座）阀座推离球体，压力自动泄放。



本公司承诺：自产品售出18个月或产品安装12个月以内（以先到达者为限），若买方能够证实产品是符合本公司所建议的方法正确安装与使用；能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷，并向本公司提出书面申诉，本公司将负责缺陷产品免费召回维修、更换或按订货价全额退款。在任何情形下，本公司均不承担因缺陷产品维修、更换而导致的劳务、材料、设备、工程或其他相关的连带费用。本公司此项质量担保可代替其他明示或暗示形式产品质量担保，并且可视为买方的唯一赔偿和卖方的唯一责任。

售后保障

- 大型项目同步驻点服务
- CNAS实验室失效分析
- 365天全年无休热线
- 40+国内外售服务专家
- 70万个MRO零件库存
- 5万台MRO整机库存
- 24小时现场人员就位
- CRM系统监控服务进度
- 80+国家覆盖

维修专家随时在您身边